MONDOTURF NSF SUPERCOURT XN

PADEL

WORLD PADEL TOUR | MONDO

OFFICIAL TURF

Sistema di erba sintetica di ultima generazione fabbricato mediante processo di TUFTING, con fibre disponibili in diversi colori Supercourt XN, di 10 mm di altezza e 10.000 dtex. Presenta un passo da 3/16" con 22 punt/dm, da cui risultano 46.200 punt/m².

Il sistema Supercourt XN combina monofilamenti testurizzati STX con struttura semi concava con nervatura centrale di 250 µm di spessore e 6.000 dtex, con monofilamenti testurizzati XNOVA con 4.000 dtex e struttura a parallelepipedo con lati concavi che formano quattro scanalature e 4 nervature asimmetriche, che fungono da rinforzo laterale. I filamenti XNOVA sono caratterizzati da un perfetto equilibrio tra spessore (max 160 µm) e larghezza (0,8 mm).

Entrambi i filamenti sono realizzati in polietilene (PE) con additivi specifici che sono caratterizzati da alta resistenza ai raggi UV, al calore, alle temperature più rigide e variazioni climatiche estreme.

I filamenti di erba sintetica Supercourt XN sono uniti alla base (backing) grazie al processo di TUFTING. La base è realizzata con doppio strato di polipropliene il cui peso è 215 g/m².

Caratteristica peculiare di questo supporto è l'eccellente stabilità dimensionale. Al termine del processo descritto sopra, attraverso la linea di finitura vengono incorporati nel prodotto circa 600 g/m² di poliuretano. Con questa operazione le fibre vengono fissate alla base, ottenendo una resistenza allo strappo tra 25-50 N. Il peso totale approssimativo del manto finito è di 2.208 g/m² con larghezza massima del rotolo di 4 metri.

Durante l'installazione viene realizzato uno strato inferiore con intaso di stabilizzazione, fatto di sabbia di quarzo a granuli arrotondati, lavata e asciugata. La sabbia è composta al 97% di silicio, con una granulometria tra 0,2 - 0,6 mm, e viene applicata nella proporzione di 10 kg/m².

Il manto in erba sintetica SUPERCOURT XN deve essere installato su una superficie planare e possibilmente “ruvida”, quale asfalto o cemento grezzo. Devono essere evitate le installazioni:

- manto su manto
- manto su sottofondi in TNT (tessuto non tessuto)
- manto su superfici dure e levigate tipo marmi, ceramiche, cementi fortemente compattati e tirati a frattazzo finissimo

Si richiede di rifilare il manto su tutto il perimetro per almeno 3,0 cm. Evitare, per quanto possibile, di posizionare stabilmente sulla superficie attrezzature o suppellettili che possano creare impedimenti ai naturali movimenti del manto. Le giunzioni dei teli prevedono l’utilizzo di bande geotessili incollate con adesivi bicomponenti epossipoliuretanici. La segnature delle linee di gioco sono normalmente realizzate con lo stesso materiale.

Il sistema Mondoturf NSF SUPERCOURT XN è certificato in laboratorio secondo i criteri di qualità **UNE 147301 (Producto Homologado FEP)**.

Il manto del sistema è certificato in laboratorio secondo i criteri di qualità **GREENGUARD / GREENGUARD GOLD**.

I manti in erba sintetica MondoTurf sono fabbricati in conformità ai sistemi di gestione della qualità previsti dalla norma UNE EN ISO 9001 per ciò che concerne la progettazione, lo sviluppo, la produzione, la commercializzazione, l'installazione e la manutenzione dei manti in erba sintetica. Sono sviluppati secondo il sistema di gestione di R&S in conformità alla norma UNE 166002 relativamente alla ricerca, sviluppo e innovazione delle tecnologie tessili per manti in erba sintetica e materiali in fibra sintetica. Sono inoltre prodotti secondo i sistemi di gestione della qualità e gestione ambientale previsti dalla norma UNE EN ISO 14001 per ciò che concerne la progettazione, lo sviluppo, la produzione, la commercializzazione, l'installazione e la manutenzione dei manti in erba sintetica.

Composizione del manto		Proprietà del manto	
Tipologia di fibra:	**STX Text. & XNOVA 4.000 Text**	**Titolo della fibra (valore medio):**	**10.000 dtex** (± 10%)
Composizione della fibra:	**100% POLIETILENE**	**Spessore filo:**	**250 / 160 µm** (± 10%)
Colore:	**Verde, Blu, Rosso**	**Altezza filo:**	**10 mm** (± 5%)
Tipologia di Backing:	**2 Strati/ 215 g/m²**	**Punti decimetro lineare:**	**22 punt/dm**
Compsizione del Backing:	**PP / PP**	**Punti m²:**	**46.200 punt/m²** (± 10%)
Tipo di rivestimento:	**Poliuretano (PU)**	**Numero di filamenti/m²:**	**554.400**
Processo di Tufting:	**Tufting in linea**	**Permeabilità all'acqua:**	**500 mm/h (solo campi outdoor)**
Passo:	**3/16"**	**Dimensione massima del rotolo:**	**20,45 x 4 m**

Peso del manto		Intasi raccomandati per il sistema	
Peso del filo:	**1.393 g/m²** (± 10%)	**Intaso di stabilizzazione:**	**Sabbia di quarzo a granuli arrotondati, lavata e asciugata**
Peso del Backing:	**215 g/m²** (± 5%)	**Granulometria:**	**0,2 - 0,6 mm**
Peso del rivestimento:	**600 g/m²** (±10%)	**Quantità:**	**10 kg/m²**
Peso Totale:	**2.208 g/m²** (±10%)		

22/10/2020

Mondo si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento le caratteristiche dei prodotti

GREENGUARD GOLD | Producto Homologado Nº 13/01234 | Synthetic Turf REACH compliant | ESTC FULL MEMBER